



埼玉県での工場の省エネ対策・工事は、ご相談ください。

工場省エネ.NET



株式会社田中工業

埼玉 工場省エネ.NET

検索

エネルギーから経営を支える省エネ戦略情報誌

最新

省エネ つうしん

2016年11月第14号!

〒350-0321 埼玉県比企郡鳩山町大字赤沼447

TEL: 049-296-2191

URL: <http://tanaka-eco.net/>

“真空乾燥”技術で 汚泥・廃液コストを削減!

～特殊真空乾燥機で含水率を20%まで削減!～

■このような課題ありませんか!?

- ☑ “含水率が高い汚泥”の処理費が高い・・・
- ☑ “ほとんど水の油混じり廃液”を産廃処理している・・・
- ☑ “染色・インク廃液”をそのまま産廃処理している・・・
- ☑ “従来の脱水機”では、含水率が落ちきっていない!
- ☑ “含水率が高い無機系の汚泥”の産廃コストが高い!

「汚泥・廃液の
産廃コスト削減
事例集」

無料プレゼント!

弊社がご提案する“**特殊真空乾燥機**”が解決します!

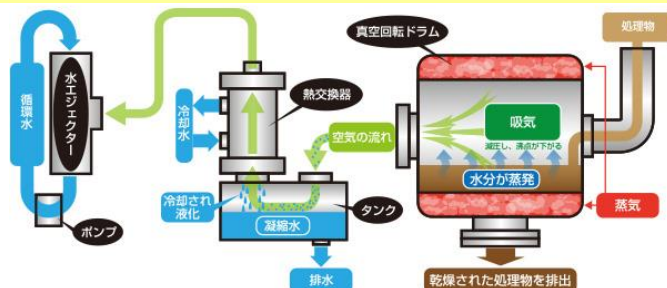


※真空ポンプを使わない高速水流システムにより真空(-98kPa)を作り出すため、電力コストは掛からない。

なお、蒸発した水分は冷却して蒸留水として回収する。

真空乾燥機とは、乾燥機内部を減圧し真空状態にして、ボイラーの蒸気で処理対象物を乾燥させる装置。気圧を下げると水の沸点温度が下がる性質を利用し、含水率の高い汚泥でも40～50℃で水分が蒸発される。

例えば、含水率80～85%の汚泥等は約20%まで削減でき、重量も約1/5程度まで大幅削減できる。



株式会社田中工業

省エネ・コスト削減のことなら何でもご相談ください!

〒350-0321 埼玉県比企郡鳩山町大字赤沼447番地

TEL: 049-296-2191

FAX: 049-296-4545

田中工業のHPはコチラから⇒ <http://www.tanaka-kougyo.com/>

＜担当＞
環境開発部
田中

特真空乾燥機を活用して・・・ 汚泥・廃液・食品残渣の産廃費を削減！

製麺工場の脱水汚泥の含水率を低減して、産廃コストを削減！

■某うどん製麺工場の汚泥の産廃コスト削減事例



Before

脱水機をかけた後でも含水率が90%で多額産廃コストに困っていました・・・



after

特殊真空乾燥機を導入。工場内にある蒸気を活用して、含水率を低減。90%あった含水率を21%にまで低減しました！重量が1/5近くまで削減でき、産廃コストも70%以上削減できました！

化粧品工場の汚泥の含水率を70%低減して、産廃コストを削減！

■某化粧品工場の汚泥の産廃コスト削減事例



Before

排水汚泥の含水率が85%と高い状態でした・・・環境改善活動して、産廃量を減らしていきたい・・・



after

特殊真空乾燥機を導入。工場内にある蒸気を活用して、含水率を低減。85%あった含水率を25%にまで低減しました！社内の環境改善としても産廃量を減らしことで好評価をいただいています！導入して、満足しています！

こんな産業廃棄物の産廃コスト削減に活用できます！

有機系汚泥、無機系汚泥、食品残渣、油混じりの切削廃液、洗浄廃液、染色・インク廃液、メッキ廃液等

「汚泥・廃液の産廃コストを削減した
事例集」**無料進呈中！**

ご希望の方は
お問合せを！

◆◆◆ お客様お問い合わせ記入欄 ◆◆◆

今回の記事内容に関しまして、ご質問・ご不明な点などございましたら下記ご記入の上、FAXして頂くか、電話にてお問い合わせ下さい。

☐ 汚泥・廃液処理の産廃コスト削減事例集を希望する

☐ 汚泥・廃液処理の産廃コスト削減について相談したい

お名前

貴社名

ご住所 〒

電話番号

FAXでご返送ください！

〒350-0321 埼玉県比企郡鳩山町大字赤沼447番地 TEL:049-296-2191 FAX:049-296-4545

田中工業のHPはコチラから⇒ <http://www.tanaka-kougyo.com/>

担当:環境開発部 田中