



埼玉県の工場の省エネ対策・工事は、ご相談ください。

# 工場省エネ.NET



## 株式会社田中工業

エネルギーから経営を支える省エネ戦略情報誌

# 最新 省エネ とうしん

## 2017年1・2月第16号!

〒350-0321 埼玉県比企郡鳩山町大字赤沼447  
TEL: 049-296-2191  
URL: <http://tanaka-eco.net/>

埼玉 工場省エネ.NET

検索

# 謹賀新年

新年明けましておめでとうございます。  
旧年中は格別のご厚情を賜り、厚く御礼申し上げます。  
本年も一層のサービス向上を目指し、社員一同誠心誠意努める覚悟でございます。  
貴社ますますのご発展を祈念しますとともに、  
本年もより一層のお引き立てを賜りますようお願い申し上げます。



# 既存の設備をそのまま活用!

# “ボイラーの省エネ”特集!

目指せ!  
3年回収!

弊社では、蒸気ボイラーの省エネについてよくご相談いただきます。  
『燃料コストが大幅に増えているので削減したい・・・』『送気中にドレンがたくさん出て無駄になっている・・・』『ボイラーの省エネネタが尽きた・・・』  
今回は既存設備をそのまま活用した“ボイラーの省エネ特集”です。  
ご希望の方には、他社工場のボイラー省エネ事例レポートも進呈します。  
お気軽にご相談、お問い合わせください!

他社工場の  
ボイラー省エネ  
事例レポート  
プレゼント!

## ボイラーの省エネポイントは以下の6つです!

- 省エネ① 廃熱回収で給水温度を上げる
- 省エネ② 湿り蒸気を乾き蒸気に変える
- 省エネ③ 配管を保温する

- 省エネ④ 廃温水を回収する
- 省エネ⑤ フラッシュ蒸気を回収する
- 省エネ⑥ トラップの蒸気漏れをなくす



## 裏面で省エネポイント6つを具体的に解説しています!

裏面へGO!

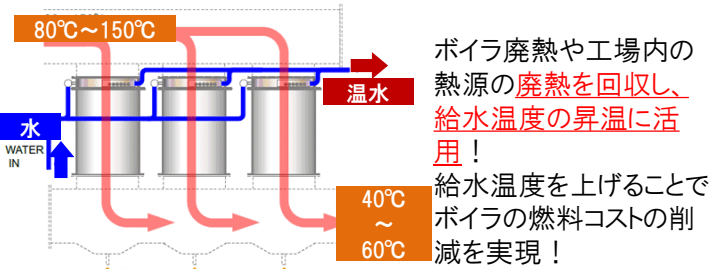
株式会社田中工業 **省エネ・コスト削減のことなら何でもご相談ください!**  
〒350-0321 埼玉県比企郡鳩山町大字赤沼447番地 TEL:049-296-2191 FAX:049-296-4545  
田中工業のHPはコチラから⇒ <http://www.tanaka-kougyo.com/>

<担当>  
環境開発部  
田中

# 他社工場のボイラーの省エネ事例紹介！

## 省エネ① 廃熱を活用して給水温度を上げる “廃熱回収システム”

＜ボイラ廃熱の回収で10%省エネ！＞



素材にチタンチューブを使用しており、腐食性に強い。  
80°C~150°Cの廃熱を40°C~60°Cまで回収！

## 省エネ③ 蒸気配管を保温して、省エネする “脱着式断熱ジャケット”

＜蒸気配管を保温して5%の省エネ！＞



ヘッダーやバルブ等の断熱材が巻きにくい箇所<sup>①</sup>に断熱材を巻くことで熱エネルギーの放熱を防ぎ、保温を実現する。

ファスナータイプの脱着式<sup>②</sup>になっており、メンテナンスや清掃時に容易に取り外しが可能！

## 省エネ⑤ 熱利用後のドレンを蒸気に再生！ “フラッシュ蒸気発生装置”



熱利用後のドレンから低圧の蒸気を生成！従来のドレン回収時のフラッシュ蒸気による損失を抑えるシステム。  
高圧0.7MPa程度のドレンから0.2MPa程度の低圧蒸気を生成することで燃料代を削減する！

## 省エネ② 乾き蒸気に変えて、ドレンを削減！ “サイクロン式蒸気改質装置”

＜乾き蒸気に改質して10%省エネ！＞



従来の貫流式ボイラは、乾き度が低い湿り蒸気を生成させ、配管中に多くのドレンを生じさせている。そこでボイラとヘッダーの間にサイクロン式蒸気改質装置を設置。湿り蒸気をドレンになりにくい、“乾き蒸気”に改質する！

これまで送気中に発生していたドレンが大幅に減少。燃料代を削減する！

## 省エネ④ 未利用の廃温水を活用する “廃温水回収ヒートポンプ”

＜廃温水を回収して5%~の省エネ！＞



工場が発生したドレンや40°C~50°Cの廃温水を活用して、温水70°C相当を生成するシステム。生成した温水をボイラ給水に活用したり、洗浄水などの温水にも利用が可能となる。

これまでは難しかった低温廃熱の回収を実現できる。省エネ補助金を活用することも可能！

## 省エネ⑥ 蒸気漏れ&メンテナンスコスト削減 “省エネスチームトラップ”



ドレンと蒸気の特徴の違いを利用し、ドレンのみを排出させ、蒸気を漏らさせない省エネトラップ。一般的なトラップと異なり、可動部が無い<sup>①</sup>ため、故障しにくく、長期利用しても性能変化が起こりにくい。(ウォーターハンマーやロッキングが起きにくい)  
既存トラップの代替で省エネを実現！

## 他社工場のボイラー省エネ事例レポート “無料進呈”しています！

お問い合わせ  
お待ちしております！

### ◆◆◆ お客様お問い合わせ記入欄 ◆◆◆

今回の記事内容に関しまして、ご質問・ご不明な点などございましたら下記ご記入の上、FAXして頂くか、電話にてお問い合わせ下さい。

- ボイラー省エネ事例レポートの無料進呈を希望する
- ボイラーの省エネについて相談したい

お名前

貴社名

ご住所 〒

電話番号

FAXでご返送ください！

〒350-0321 埼玉県比企郡鳩山町大字赤沼447番地 TEL:049-296-2191 FAX:049-296-4545

田中工業のHPIはコチラから⇒ <http://www.tanaka-kougyo.com/>

担当:環境開発部 田中